

TQ – Maschinen- und Anlagenführer*in

Schwerpunkt: Druckweiter- und Papierverarbeitung



Berufsabschlussorientierte Lernangebote für Menschen ohne anerkannten Berufsabschluss

Die Teilqualifizierung **Maschinen- und Anlagenführer*in im Schwerpunkt Druckweiter- und Papierverarbeitung** eröffnet Teilnehmenden die Möglichkeit für Schritt, flexibel und in unterschiedlichen Modellen (z. B. TQdigital, TQplus, TQhybrid) in Voll- oder Teilzeit in **fünf Teilqualifikationen (TQ)** den Berufsabschluss zu erreichen. Bei erfolgreicher Kompetenzfeststellung erhalten Sie nach jeder Etappe ein Zertifikat inklusive Kompetenzfeststellungsergebnis, das bundesweit anerkannt ist. Sie haben die Möglichkeit, sich zur Externenprüfung bei der zuständigen Kammer anzumelden und damit den Berufsabschluss zu erwerben.

Mit unseren TeilQualifizierungen qualifizieren sich Teilnehmende betriebsnah und in einem abwechslungsreichen Lernsetting. Theorie und Praxis sind eng miteinander verbunden. Der Unterricht erfolgt ausgewogen zwischen selbstständigem Arbeiten und theoretischem und fachpraktischem Unterricht. Dozierende vermitteln fachtheoretische Inhalte in kleinen Sequenzen, kontrollieren den Lernfortschritt und stehen neben einem qualifizierten Ausbilderteam für Fragen zur Verfügung. Zusätzliche LernprozessbegleiterInnen unterstützen die Teilnehmenden vor Ort.

Zugangsvoraussetzungen Maschinen- und Anlagenführer*in Druckweiter- und Papierverarbeitung

Mindestens Sprachniveau B1 (wünschenswert B2), hohe Lernmotivation und Konzentrationsfähigkeit. Die Eignung wird in einem persönlichen Beratungsgespräch geprüft.

Übersicht

TQ 1	Technische Grundlagen und Fertigungstechniken in der Druckweiter- und Papierverarbeitung
Inhalte:	Die Teilnehmenden wenden Grundlagen zu Lagerung, Beschaffenheit und Eigenschaften von Pack- und Packhilfsstoffen sowie zu Herstellungsverfahren an. Sie unterscheiden Packstoffe nach technologischen Eigenschaften und nutzen manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren gemäß technischen Unterlagen. Zudem transportieren, lagern und entsorgen sie Packstoffe sachgemäß.
	14 - 21 Wochen¹ (davon mind. 5-7 Wochen im Unternehmen)
TQ 2	Vorbereitung von technischen Produktionsanlagen zur Druckweiter- und Papierverarbeitung
Inhalte:	Die Teilnehmenden bereiten Maschinen und Anlagen für Produktionsaufträge vor, positionieren Maschinenelemente und lesen Fertigungsaufträge. Sie prüfen Voraussetzungen, überwachen die Produktion mit Steuerungstechnik und führen Qualitätsprüfungen durch. Außerdem reinigen, pflegen und warten sie die Produktionsanlagen vorbeugend.
	14 - 21 Wochen¹ (davon mind. 5-7 Wochen im Unternehmen)

TQ 3:	Einrichten und Bedienen von technischen Produktionsanlagen zur Druckweiter- und Papierverarbeitung	
Inhalte:	Die Teilnehmenden berechnen die Durchführbarkeit und technische Vorgaben, bestücken und richten Maschinen gemäß Sicherheitsvorgaben ein. Sie bedienen Produktionsanlagen und Überwachungseinrichtungen, stellen Materialfluss sicher und beheben Störungen. Sie überwachen und optimieren Prozessdaten, wählen Fertigungstechniken und Prüfverfahren aus und wenden sie an. Zudem reinigen und pflegen sie Maschinen und Anlagen.	14 - 21 Wochen¹ (davon mind. 5-7 Wochen im Unternehmen)
TQ 4:	Inspizieren und Warten von technischen Produktionsanlagen zur Druckweiter- und Papierverarbeitung	
Inhalte:	Die Teilnehmenden führen vorbeugende Instandhaltung, Wartung und Inspektion von Produktionsanlagen durch, analysieren und beheben Störungen und prüfen die Betriebsbereitschaft. Sie nehmen Maschinen in Betrieb, stellen Verfahrensparameter ein und optimieren sie. Zudem übernehmen sie Produktionsanlagen im Prozessablauf und kommunizieren mit vor- und nachgelagerten Bereichen.	14 - 21 Wochen¹ (davon mind. 5-7 Wochen im Unternehmen)
TQ 5:	Qualitätssicherung und Produktionsplanung bei technischen Produktionsanlagen zur Druckweiter- und Papierverarbeitung	
Inhalte:	Die Teilnehmenden planen und bereiten Arbeitsschritte nach technischen und rechtlichen Vorgaben vor, überwachen die Produktion und verbessern Abläufe. Sie führen Qualitätssicherung durch und leiten Korrekturmaßnahmen ein. Sie stimmen Produktionsabläufe mit vor- und nachgelagerten Bereichen ab und führen qualitätssichernde Maßnahmen kundenorientiert durch.	14 - 21 Wochen¹ (davon mind. 5-7 Wochen im Unternehmen)

¹ Die Dauer verlängert sich ggf. sofern Feiertage in den Modulzeitraum fallen bzw. Urlaub geplant wird.
Die Angaben beziehen sich auf eine Vollzeitmaßnahme

Ihr direkter Kontakt:

Wenn Sie sich für die Teilqualifizierung im Detail interessieren, wenden Sie sich bitte über das Kontaktformular an uns: www.etapp-teilqualifizierung.de/kontakt

